

Corso

IL PACKAGING VINCENTE!

Come definire e verificare specifiche e prestazioni del packaging ottimale

FORMAZIONE SPECIALISTICA PER AZIENDE UTILIZZATRICI DI IMBALLAGGI IN CARTONE ONDULATO

La qualità del packaging richiede attenta personalizzazione e controllo: è il biglietto da visita del brand. L'evoluzione del packaging impone oggi maggiori garanzie sulle prestazioni (definite e costanti), in grado di soddisfare ogni richiesta di confezionamento, di sicurezza e di comunicazione del prodotto da parte delle aziende utilizzatrici. Un'evoluzione che riguarda anche gli aspetti di sostenibilità ambientale (riciclabilità) e di sicurezza alimentare, sempre più determinanti nelle politiche di marketing e di valorizzazione dei prodotti.

✓ OBIETTIVO DEL CORSO

Far conoscere le caratteristiche fisico-mecccaniche degli imballaggi in cartone ondulato e le prove necessarie al fine di favorire la migliore selezione in termini di qualità, sicurezza, saving, sostenibilità.

✓ DESTINATARI

Il corso si rivolge ad AZIENDE UTILIZZATRICI di cartone: **progettisti e disegnatori, responsabili CQ, responsabili acquisti, tecnici di laboratorio, ecc.**

✓ METODOLOGIA DIDATTICA

Una metodologia didattica coinvolgente che alterna teoria e prove di laboratorio, ed è basata sul ruolo attivo dei partecipanti con esercitazioni, progettazioni di imballaggi e prove tecniche di laboratorio. Ai partecipanti è infatti consentito portare propri campioni di cartone da utilizzare per le dimostrazioni pratiche in laboratorio.

✓ DOCUMENTAZIONE DIDATTICA

Ogni partecipante riceverà il materiale didattico del corso ed un Attestato di Partecipazione

✓ MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE

Il corso si svolge a Lucca, presso il Centro Qualità Carta, e ha una durata di 8 ore in un'unica giornata. Essendo un percorso interattivo con esercitazioni in laboratorio, la partecipazione è riservata ad un numero orientativo 8 persone.



CALENDARIO
CORSI
2026

PROGRAMMA

9:00 AULA

Cenni sul processo di produzione del cartone ondulato e delle scatole e sulle caratteristiche del cartone ondulato. Analisi dei rischi dell'imballaggio in cartone e specifiche di progetto. Le prove di trasportabilità e i programmi di prova.

10.30 Coffee Break

10.45 LABORATORIO

Principi generali, apparecchiature per prove su imballaggi. Prove di BCT, Accatastamento, Caduta. Cicli di prova per imballaggi per beni durevoli. Prove su cartone ondulato: ECT, correlazione tra ECT-BCT, Scoppio, assorbimento Cobb.

13:00 Pranzo

14:00 AULA

Classificazione delle carte. Nomenclatura. Approcci diversi per la progettazione di scatole in cartone ondulato.

15:00 LABORATORIO

Esercitazione: analisi e raffronto dei capitolati dei partecipanti al corso con le specifiche dei fornitori e le prestazioni misurate sui campioni analizzati.

16:30 AULA

Ambiti particolari e regolamenti di utilizzo del packaging: le norme per gli imballaggi a contatto con gli alimenti.

Riciclabilità degli imballaggi a base cellulosica: un valore che le aziende oggi possono certificare.

17.30 - 18:00 Sviluppo piano post corso e conclusioni.

Quota di partecipazione: € 350,00 + iva

Se appartenenti alla stessa azienda, a partire dal secondo iscritto la quota di partecipazione è di Euro 300,00 + IVA cad.

Info su pacchetti corsi e moduli formativi personalizzati: formazione@cqc.it