

Qualifiche



Dal 1994 è accreditato Laboratorio qualificato da ACCREDIA in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025, con il n. 74. È Laboratorio qualificato del servizio CEPI-CTS a livello europeo.

Per le **Prove di Riciclabilità** secondo il Metodo UNI, Il Centro Qualità Carta è il primo Laboratorio in Italia accreditato da ACCREDIA. È Laboratorio qualificato da ATICELCA per il rilascio di certificazioni sulla riciclabilità secondo la Norma UNI 11743 e il Metodo di valutazione Aticelca MC 501 in vigore, ed autorizzato ad eseguire le prove previste dal Metodo CEPI, rilasciando la certificazione secondo il protocollo europeo di valutazione 4EverGreen.



Centro Qualità Carta
Unità Operativa di LUCENSE
Traversa prima
di Via della Chiesa
di Sorbano del Giudice, 231
55100 LUCCA IT

tel. +39 0583 493616

cqc.it

servizioclienti@cqc.it
commerciale@cqc.it



L'elenco aggiornato delle prove accreditate è consultabile sul sito www.accredia.it

Collaborazioni

Il Centro Qualità Carta partecipa ai lavori delle Commissioni tecniche dell'UNI (Carta e Imballaggi) e del CEN (TC 172) per la normazione nel settore cartario. È membro della Rete europea dei Laboratori. Ha attivato partenariati con Università, Centri Ricerca italiani ed esteri, e start-up innovative.



La cultura
della carta

cqc.it

Laboratorio accreditato, specializzato in attività di testing, certificazione, sperimentazione e ricerca su materiali e prodotti a base cellulosa.

Unità Operativa di LUCENSE,
Organismo di Ricerca specializzato nel trasferimento tecnologico alle imprese della filiera cartaria.

lucense.it

LUCENSE

lucense.it

Chi siamo



Il Centro Qualità Carta è un laboratorio indipendente di prove, certificazione, sperimentazione e ricerca.

È nato a Lucca nel 1991 come Unità Operativa di LUCENSE, Organismo di Ricerca privato, specializzato nel trasferimento tecnologico alle imprese.

Cresciuto all'interno del Distretto Cartario più importante in Europa, il Centro Qualità Carta è accreditato a livello internazionale nel settore dei materiali cellulósici.

Con le sue Divisioni altamente specializzate, fornisce alle imprese della filiera cartaria consulenza tecnica e normativa, e svolge prove di laboratorio e sperimentazione sulle materie prime e sui prodotti trasformati (cellulose, carte tissue, carte per usi industriali, imballaggi). Ha competenze specifiche in materia di contatto alimentare e riciclabilità, sviluppate grazie agli studi sui nuovi materiali per il packaging e, più in generale, all'attività di ricerca industriale e trasferimento tecnologico sui temi dell'innovazione e della sostenibilità ambientale.

Struttura del laboratorio

PACKAGING LAB

Testing e caratterizzazione fisico-meccanica su imballaggi in carta e cartone, che ne certificano la qualità e le prestazioni

GREEN LAB

Studio, verifica e certificazione della riciclabilità dei prodotti a base cellulósica

CHEMICAL e MOCA LAB

Studio e verifica di materiali a base cellulósica destinati al contatto alimentare (MOCA); valutazione del rischio di prodotto, ricerca e ottimizzazione dei chemicals di processo

FIBER & TISSUE LAB

Controllo qualità della materia prima e studi finalizzati all'ottimizzazione del processo produttivo

Attività

Prove, analisi e attestazioni di conformità su materie prime e prodotti a base cellulósica

Valutazioni di riciclabilità

Formazione tecnica alle imprese

Consulenza, test e certificazione EcoLabel

Servizi di taratura strumenti

Consulenza e assistenza tecnica per la ricerca, lo sviluppo e la valorizzazione di materiali e prodotti innovativi

Partecipazione a progetti di ricerca nazionali ed europei

Divulgazione tecnico-scientifica

Ricerca industriale e trasferimento tecnologico sui temi dell'innovazione e della sostenibilità ambientale

