



Acquisire le competenze
per definire e verificare
specifiche e prestazioni del
packaging ottimale

La qualità del packaging richiede attenta personalizzazione e controllo: è il biglietto da visita aziendale. L'evoluzione nel mondo del packaging impone oggi maggiori garanzie sulle **prestazioni** (definite e costanti) in grado di soddisfare ogni richiesta di **confezionamento, di sicurezza e di comunicazione del prodotto** da parte delle aziende utilizzatrici. Un'evoluzione che riguarda anche gli aspetti di sostenibilità ambientale (**riciclabilità**) e di **sicurezza alimentare**, oggi determinanti nelle politiche aziendali di marketing e di valorizzazione dei prodotti.

Obiettivo del Corso

Far conoscere le caratteristiche fisico-meccaniche degli imballaggi in cartone ondulato e le prove necessarie al fine di favorire la migliore selezione in termini di qualità, sicurezza, saving, sostenibilità.

Destinatari

Il corso si rivolge ad AZIENDE UTILIZZATRICI di cartone: progettisti e disegnatori, responsabili CQ, responsabili acquisti, tecnici di laboratorio, ecc.

Metodologia Didattica

Una metodologia didattica coinvolgente che alterna teoria e prove di laboratorio, ed è basata sul ruolo attivo dei partecipanti con esercitazioni, progettazioni di imballaggi e prove tecniche di laboratorio. Ai partecipanti è infatti consentito portare propri campioni di cartone da utilizzare per le dimostrazioni pratiche in laboratorio.

Documentazione Didattica

Ogni partecipante riceverà il materiale didattico del corso ed un **Attestato di Partecipazione**.

Modalità di partecipazione

Il corso si svolge a Lucca, presso la sede del Centro Qualità Carta, e ha una durata di 8 ore nell'arco di una giornata. Trattandosi di un corso interattivo con esercitazioni in Laboratorio, la presenza è limitata ad un numero orientativo di 8 partecipanti.

PROGRAMMA

9:00 AULA

Cenni sul processo di produzione del cartone ondulato e delle scatole e sulle caratteristiche del cartone ondulato. Analisi dei rischi dell'imballaggio in cartone e specifiche di progetto. Le prove di trasportabilità e i programmi di prova.

10.30 Coffee Break

10.45 LABORATORIO

Principi generali, apparecchiature per prove su imballaggi. Prove di BCT, Accatastamento, Caduta. Cicli di prova per imballaggi per beni durevoli. Prove su cartone ondulato: ECT, correlazione tra ECT-BCT, Scoppio, assorbimento Cobb.

13:00 Pranzo

14:00 AULA

Classificazione delle carte. Nomenclatura. Approcci diversi per la progettazione di scatole in cartone ondulato.

15:00 LABORATORIO

Esercitazione: analisi e raffronto dei capitoli dei partecipanti al corso con le specifiche dei fornitori e le prestazioni misurate sui campioni analizzati.

16.30 AULA

Ambiti particolari e regolamenti di utilizzo del packaging: le norme per gli imballaggi a contatto con gli alimenti. Riciclabilità degli imballaggi a base cellulosica: un valore che le aziende oggi possono certificare.

17.30 Sviluppo piano post corso e conclusioni.

.....

Quota di partecipazione: € 350,00 + iva

Se appartenenti alla stessa azienda, a partire dal secondo iscritto, la quota individuale è di € 300,00 + IVA.

ISCRIVITI